

783(E)



ACR

Descripción

El ACR 783(E) de Chesterton® representa a la generación más moderna de compuestos antiadherentes.

El ACR 783(E) es una mezcla patentada de lubricantes inorgánicos sólidos ultrafinos que se puede usar bajo condiciones de temperatura y presión extremadamente severas, para ayudar en el armado y desarmado de componentes roscados.

El ACR 783(E) puede ser usado en un amplio intervalo de temperaturas. No se endurecerá a temperaturas entre -34°C y 900°C.

Composición

El ACR 783(E) de Chesterton ha sido formulado usando lubricantes sólidos únicos y patentados. La geometría de estas partículas en el ACR 783(E) es tal que ruedan una sobre la otra recubriendo las superficies metálicas para evitar la fricción durante el armado de piezas roscadas y superficies en contacto.

Debido a que las partículas son ultrafinas, éstas se esparcen uniformemente y rellenan los perfiles de la superficie para evitar el contacto de metal con metal y asegurar una cobertura completa. El ACR 783(E) de Chesterton protege a las piezas armadas contra la corrosión y forma una barrera contra los efectos corrosivos de la humedad, vapor, agua salada, altas temperaturas y sustancias químicas corrosivas. Debido a que separa las piezas metálicas, retarda la corrosión entre metales disímiles.

La herrumbre en el interior de los conjuntos roscados con frecuencia es la causa principal de adherencia de los pernos. Al formarse la herrumbre, su volumen se expande dentro de las roscas, creando un bloqueo mecánico. Además, destruye el perno, impidiendo su reutilización. Hay dos propiedades críticas requeridas para impedir la herrumbre: la resistencia a la eliminación por lavado con agua y la capacidad de proteger las superficies metálicas contra la herrumbre.

Propiedades físicas típicas

Apariencia	Gris claro
Forma	Pasta blanda
Peso específico	1,33
Tamaño de partícula	<11 micrones
NLGI	2
Penetración (ASTM D 217, ISO 2137)	270
Punto de goteo (ASTM D 566, ISO 2176)	>288°C
Intervalo de temperaturas - - -	-34°C a 900°C
Presión extrema (ASTM D 2596, DIN 51 350)	8928 kg/cm ²
Punto de soldadura (ASTM D 2596, DIN 51 350)	>800 kgf
Factor "K" Método de Skidmore - Wilhelm	0,140
LWI (ASTM 2596, DIN 51 350)	168,7
Eliminación por lavado con agua (ASTM D 1264) 79°C	<0,13%
Corrosión del cobre (ASTM D 4048, DIN 51 811)	2A, 24 horas a 100°C
Resistencia a la corrosión (ASTM B 117) 5% NaCl	>1200 hrs a 100 micrones

El 783(E) incorpora una singular tecnología que proporciona una excepcional resistencia al agua y una protección a largo plazo ante la corrosión. En una prueba estándar de corrosión ASTM B-117, el 783(E) proporciona una protección contra la herrumbre 20 veces más duradera que los productos antiadherentes convencionales. Con respecto a la resistencia a la eliminación por lavado con agua, el 783(E) puede considerarse virtualmente impermeable. El resultado es un rendimiento a largo plazo, incluso en entornos difíciles, tales como aquellos marinos, plantas químicas o refinación de metales.

Usos recomendados

Pernos, tornillos, espárragos, roscas de tubería, ajustes a presión, camisas y ejes de bombas. Para uso en centrales eléctricas, fábricas textiles, panaderías, fundiciones, acerías, salas de calderas, refinerías de petróleo, aplicaciones marinas, plantas químicas, industria automotriz.

Características

- Sin metales pesados tóxicos
- Para presiones extremas, hasta 8928 kg/cm²
- Amplio intervalo de temperaturas de servicio
- Partículas ultrafinas
- Resistente a la corrosión
- Impermeable

Beneficios

- Sin riesgos para los trabajadores
- Utilizable en las condiciones más extremas
- Rellena huecos microscópicos

Instrucciones

Las superficies deben estar limpias, sin suciedad, aceite, grasa ni otro contaminante. Aplique abundantemente a las roscas, bridas y otras superficies en contacto.

Seguridad

Antes de usar este producto, revise la Hoja de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) correspondiente, o la hoja de seguridad que se usa en su zona.

Temperaturas máximas de servicio para pernos*

Clasificación general	Símbolos "ASTM"	Símbolos "JIS"	Temp. de servicio
Acero dulce		G3101-SS41	260°C
Acero al carbono	A307-B	G4051-S250	420°C
5Cr-1/2Mo	A193-B5	G4107-SNB5	600°C
1Cr-1/5Mo	A193-B7	G4107-SNB7	550°C
Cr-Mo-Va	A193-B16	G4107-SNB16	600°C
18Cr-8Ni	A193-B8	G4303-SUS304	800°C
18Cr-10Ni-Cb	A193-B8C	G4303-SUS347	800°C
18Cr-10Ni-Ti	A193-B8T	G4303-SUS321	800°C
18Cr-12Ni-2Mo	A193-B8M	G4303-SUS316	800°C
15Cr-25Ni-Mo-Ti-V-B	A453-660		540°C

***EL USO DE PASTAS PARA ROSCAS NO EXTENDERÁ LA TEMPERATURA DE SERVICIO DE LOS SUJETADORES/PERNOS. CONSULTE CON EL PROVEEDOR DE EMPERNADO PARA CONOCER LOS LÍMITES APROPIADOS DE TEMPERATURA Y TENSIÓN.**

Los datos técnicos reflejan resultados obtenidos en ensayos de laboratorio y sólo indican las características generales del producto. A.W. CHESTERTON NO RECONOCE NINGUNA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN Y APTITUD PARA UN FIN O USO EN PARTICULAR. LA RESPONSABILIDAD, SI HUBIERA CUALQUIERA, ESTARÁ LIMITADA AL REEMPLAZO DEL PRODUCTO ÚNICAMENTE.



Chesterton International GmbH
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany
Tel +49-5223-96276-0
www.chesterton.com eu-pds@chesterton.com

© 2018 A.W. Chesterton Company
® Marca registrada propiedad de A.W. Chesterton Company y
licenciada por ella en EE.UU. y en otros países.

DISTRIBUIDO POR: